

## Реферат

Гальванічні покриття в машинобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення блискучого цинкового покриття на сталеві деталі»

Клюс В.В. – Київ: НТУУ «КПІ», ХТФ, група ХЕ-21.

Дипломний проект, 2016 рік, сторінок – 106, таблиць – 20, Рисунків – 9, бібліографічних найменувань – 20, додатків -2.

У проекті розроблене технологію нанесення декоративно-захисного цинкового покриття із хлор-амонійного електроліту на сталеві деталі. На підставі порівняння характеристик електролітів для цинкування запропоновано оптимальний склад електроліту, який містить добавки Ліконда «SnSR-A» і Ліконда «SnSR-B». Обрано режим електролізу - температура 20°C, катодна густина струму 2 А/дм<sup>2</sup>.

В проекті передбачені заходи з охорони праці, автоматизації виробництва, розраховані техніко-економічні показники підприємства, запропонований спосіб очистки стічних вод.

Ключові слова: гальванічні покриття, цинк, корозія, катод, анод, хлор-амонійний електроліт, гальванічна ванна, стічні води.

					<i>XE2104.1450.000 ПЗ</i>			
Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	Розробка технології нанесення блискучого цинкового покриття на сталеві деталі	Літ.	Арк.	Аркушів
Розроб.		Клюс В.В.					3	
Перевір.		Мотронюк Т.І.						
Реценз.								
Н. Контр.								
Затверд.		Ліничева О.В.				НТУУ «КПІ», ХТФ, гр. ХЕ-21		