

Реферат

Гальванічні покриття в машинобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення блискучих нікелевих покриттів на дрібні деталі в ванні дзвонового типу.

Кохановський Я. В. Київ: НТУУ «КПІ», ХТФ, ХЕ-21

Дипломний проект, 2016 рік, кількість сторінок – 97 , таблиць – 20, рисунків – 7, джерел – 9.

У проекті розроблено технологію нанесення спеціального блискучого нікелевого покриття на сталеві деталі, з метою забезпечення їхнього захисту і надання їм привабливого зовнішнього вигляду. Осадження нікелю проводиться в ванні дзвонового типу вкритого листовою сталю з сульфатного електроліту нікелювання за температури 55 °С, при катодній густині струму 2 А/дм² та напрузі 3,6 В. У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, розроблена схема автоматичного регулювання процесу блискучого нікелювання. Виконані техніко-економічні розрахунки. У проекті запропонована схема очистки стічних вод іонообмінним методом, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці.

Ключові слова: нікелювання, ванна дзвонового типу; блискуче нікелеве покриття; іонообмінний метод очищення стічних вод.

					<i>ХЕ2108.1450.000 ПЗ</i>			
<i>Зм.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Розробка технології нанесення блискучого нікелевого покриття на сталеві деталі</i>	<i>Літера</i>	<i>Аркуш</i>	<i>Аркушів</i>
<i>Розроб.</i>	<i>Кохановський Я.В.</i>						2	
<i>Перевір.</i>	<i>Фроленкова С.В.</i>							
<i>Н. контр.</i>								
<i>Затв.</i>	<i>Лінячева О.В.</i>							
						<i>НТУУ "КПІ" ХТФ, зр. ХЕ-21</i>		