

РЕФЕРАТ

Гальванічні покриття у авіабудуванні. Розробка технології нанесення твердих зносостійких оксидних покриттів на деталі із алюмінієвого сплаву

Колосовський Я.В. Київ: НТУУ «КПІ», ХТФ, ХЕ-21

Дипломний проект, 2016 рік, кількість сторінок – , таблиць – ,
рисунків – , джерел – .

У проекті розроблений технологічний процес анодування деталей із алюмінієвого сплаву Д16 з використанням сірчаного електроліту. Для нанесення електролітичного покриття обрана і розрахована гальванічна ванна для електрохімічної обробки з охолодженням, перемішуванням та бортовими відсмоктувачами.

У проекті передбачені заходи щодо техніки безпеки, автоматизації параметрів процесу, запропонований спосіб очистки стічних вод реагентним методом, розраховані основні техніко-економічні показники.

Ключові слова: анодування, густина струму, гальванічна ванна, джерело струму, сірчаний електроліт.

					<i>ДП ХЕ2206.1450.000 ПЗ</i>			
<i>Из</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Розробка технології нанесення твердих зносостійких оксидних покриттів на деталі із алюмінієвого сплаву</i>	<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Розроб.</i>	<i>Колосовський</i>							
<i>Перев.</i>	<i>Мірошніченко</i>							
<i>Н.</i>								
<i>Утв.</i>	<i>Лінючева</i>					<i>НТУУ "КПІ" ХТФ, гр. ХЕ-21</i>		

ABSTRACT

Plating coating in aircraft. Development of technology of hard wear-resistance oxide coating on details made of aluminum alloy

Kolosovskiy Y. - Kyiv: NTUU "KPI", ChTP, ECh - 21

Graduation work 2016. Number of pages – , tables – , pictures – and hands – .

In this project the technological process of details anodizing made of aluminum alloy D16 with the use of sulfuric electrolyte is developed. Electroplating bath was chosen and calculated for electrolytic coating and for electrochemical working with cooling, mixing and slotted hoods.

This project foresees means of safety arrangements, automation of criteria process, the proposed method of drain water purification with the help of chemical reagent treating method, the main technical and economic indicators was calculated.

Keywords: anodizing, electric current density, plating baths, a current source, sulfuric electrolyte.

					<i>ДП ХЕ2206.1450.000 ПЗ</i>			
<i>Из</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Розробка технології нанесення твердих зносостійких оксидних покриттів на деталі із алюмінієвого сплаву</i>	<i>Лист.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Розроб.</i>	<i>Колосовський</i>							
<i>Перев.</i>	<i>Мірошніченко.</i>							
<i>Н.</i>								
<i>Утв.</i>	<i>Лінючева</i>							
						<i>НТУУ "КПІ" ХТФ, гр. ХЕ-21</i>		