

Реферат

Гальванічні покриття в приладобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення сплаву олово-свинець на плати друкованого монтажу.

Макогонюк О.О. – Київ: НТУУ «КПІ», ХТФ, ХЕ-21

Дипломний проект, 2016 рік. Кількість сторінок – 110, таблиць – 20, рисунків – 3, літературних джерел – 9.

У проекті розроблено технологію нанесення блискучого покриття сплавом олово-свинець із тетрафторборатного електроліту з добавками Лімеда ПОС-1 та Синтанол ДС-10 на плати друкованого монтажу з метою забезпечення високої здатності до паяння і захисту струмопровідного рисунка від дії навколишнього середовища. Проведено технологічні розрахунки процесу для продуктивності 105 000 плат/рік.

В проекті передбачені заходи щодо техніки безпеки, автоматизації параметрів процесу нанесення покриття, запропоновані схеми регенерації та утилізації компонентів електроліту для електролітичного покриття сплавом олово-свинець, розраховані основні техніко-економічні показники.

Ключові слова: нанесення сплаву олово-свинець, гальванічна ванна, автоматична лінія, джерело струму, густина струму, друкована плата, тетрафторборатний електроліт.

					<i>ДП ХЕ2209.1450.000 ПЗ</i>			
<i>Изм</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Розробка технологічного нанесення сплаву олово-свинець на плати друкованого монтажу</i>	<i>Лист.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Розроб.</i>	Макогонюк							
<i>Перев.</i>	Фатеев Ю.Ф.							
<i>Н. контр.</i>								
<i>Утв.</i>	Лінючева							
						НТУУ "КПІ" ХТФ, гр. ХЕ-21		