

РЕФЕРАТ

Гальванічні покриття в авіабудуванні. Розробка технології процесу електроізоляційного анодування алюмінієвих деталей.

Саєнко О.М. – Київ: НТУУ «КПІ», ХТФ, ХЕ-21

Дипломний проект, 2016 рік. Кількість сторінок – 82, таблиць – 20, рисунків – 7, літературних джерел – 12.

У проекті розроблений технологічний процес електроізоляційного анодування алюмінієвих деталей з використанням оксалатно-сульфосаліцилового електроліту. Цей електроліт характеризується низькою швидкістю розчинення анодної плівки, високою швидкістю росту товщини плівки, низькою здатністю до утворення пор, низькою швидкістю хімічного розчинення металу, рівномірністю утвореної плівки. Для нанесення електролітичного покриття вибрана і розрахована гальванічна ванна тип 14-2 по ОСТ2 П65-І-80 розміром 1250×710×1000 мм в кількості 3 одиниці з продуктивністю 16000 м²/рік.

У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, розроблена схема автоматичного регулювання процесу анодування. Виконані розрахунки собівартості та заробітної плати. У проекті використана схема очистки стічних вод реагентним методом, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці в гальванічному цеху

Ключові слова: анодування, алюмінієвий сплав, технологічна карта, гальванічна ванна, джерело струму, напруга, густина струму, оксалатно-сульфосаліциловий електроліт.

					ДП ХЕ1116.1450.00.000 ПЗ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<i>Розробка технологічного процесу Електроізоляційного анодування алюмінію</i>	Лист.	Лист	Листов
Розроб.	Саєнко О.М.							
Перев.	Фатєєв Ю. Ф.							
Н. контр.								
Утв.	Лінучева О. В.							
						<i>НТУУ "КПІ" ХТФ, гр. ХЕ-21</i>		

ABSTRACT

Electroplating in aircraft. The development the technology process of insulating anodized aluminum details.

Saenko O. - Kyiv: NTUU "KPI", ChTP, EC - 21

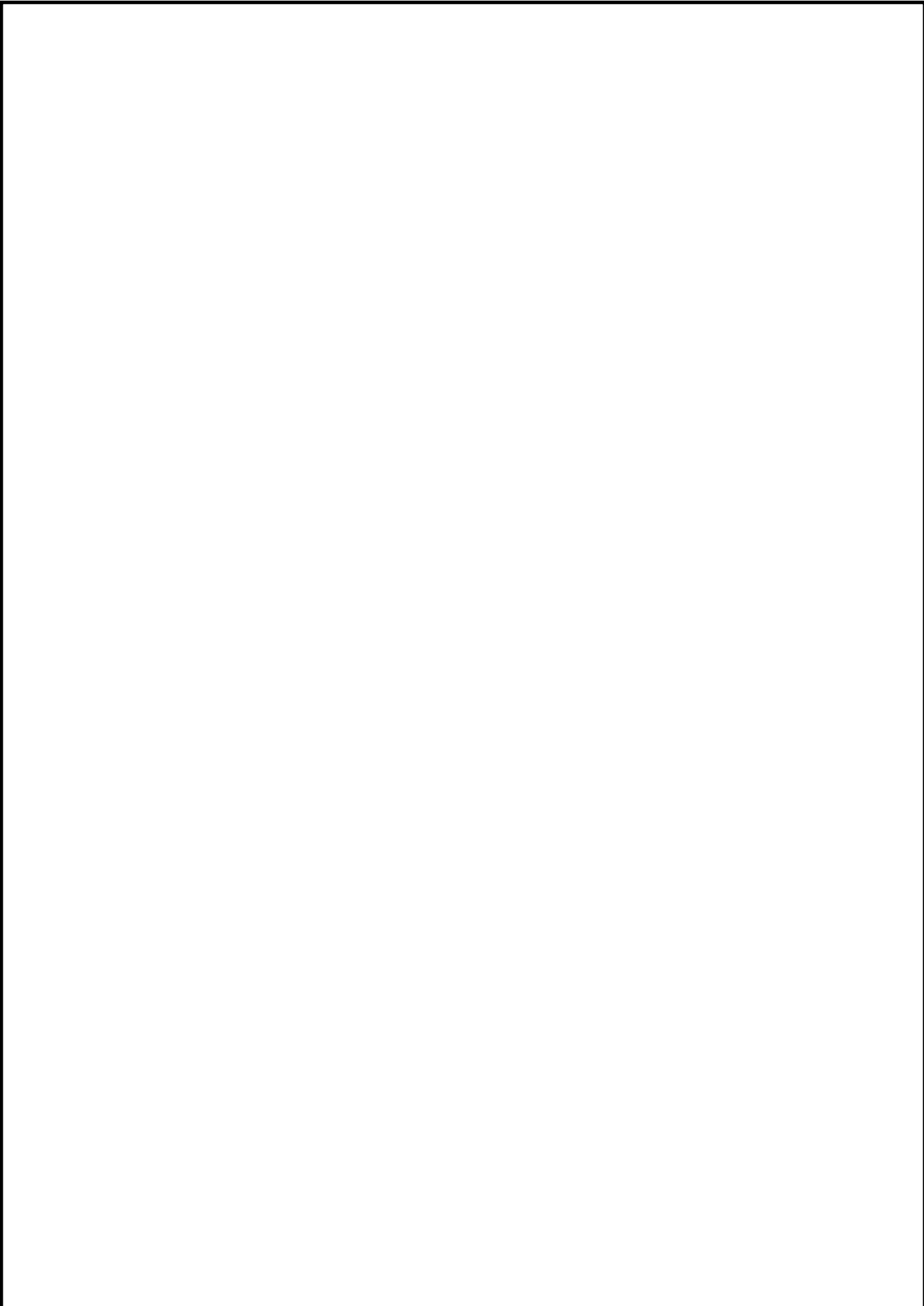
Diploma project, 2015. Number of pages – 82 and tables – 20, pictures – 7, literature – 12.

In the project developed a manufacturing process insulating anodized aluminum details using oxalate-sulphosalicylic electrolyte. This electrolyte is characterized by a low rate of dissolution of anodic film, the high growth rate of the film thickness, low ability to form pores, low rate of chemical dissolution of metal, equability of the film formed. For electroplating selected and designed the galvanic baths type 14-2 OCT2 П65-I-80 size 1250×710×1000 mm with a capacity of 16000 m²/year.

The project held constructive and technological calculations, automatic control scheme designed anodizing process. The calculations of cost and wages. The project scheme used wastewater treatment reagent method, analyzed harmful and dangerous production factors and proposed safety measures in galvanic production.

Keywords: anodizing, aluminum alloy, routing, plating baths, a current source, voltage, current density, oxalate-sulphosalicylic electrolyte.

					ДП ХЕ1116.1450.00.000.ПЗ	Лист
Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		



					ДП ХЕ1116.1450.00.000.ПЗ	Лист
Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		