

Реферат

Гальванічні покриття в машинобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення зносостійкого хромового покриття на сталеві деталі.

Савіна Р. О. Київ: НТУУ «КПІ», ХТФ, ХЕ-21

Дипломний проект, 2016 рік, кількість сторінок – 105, таблиць – 24, рисунків – 8, джерел – 20.

У проекті розроблено технологію нанесення спеціального зносостійкого хромового покриття на сталеві деталі, з метою збільшення їх зносостійкості в умовах тертя. Осадження хрому проводиться в стаціонарній гальванічній ванні з листової сталі зі стандартного сульфатного електроліту хромування за температури 55 °С, при катодній густині струму 40 А/дм² та напрузі 17,19 В. У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, розроблена схема автоматичного регулювання процесу хромування. Виконані техніко-економічні розрахунки. У проекті запропонована схема очистки стічних вод гальванокоагуляційним методом, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці.

Ключові слова: хромування, стаціонарна ванна; зносостійке покриття; гальванокоагуляційний метод очищення стічних вод.

					<i>ХЕ2109.1450.000 ПЗ</i>			
<i>Зм.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Розробка технології нанесення зносостійкого хромового покриття на сталеві деталі</i>	<i>Літера</i>	<i>Аркуш</i>	<i>Аркушів</i>
<i>Розроб.</i>	<i>Савіна Р.О.</i>						3	105
<i>Перевір.</i>	<i>Фроленкова С.В.</i>							
<i>Н. контр.</i>								
<i>Затв.</i>	<i>Лінучева О.В.</i>							
						<i>НТУУ "КПІ" ХТФ, зр. ХЕ-01</i>		