

Реферат

Гальванічні покриття у приладобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення пластичного хромового покриття на сталеві деталі в стаціонарній ванні.

Животков Р.Г. Київ: НТУУ «КПІ», ХТФ, ХЕ-21

Дипломний проект, 2016 рік, кількість сторінок – 96, таблиць – 20, рисунків – 6, джерел – 21.

У проекті розроблено технологію нанесення функціонального хромового покриття на сталеві деталі, із тетрахроматного електроліту, з метою захисту від корозії та абразивного зносу, які виникають за умов експлуатації. Осадження хрому проводиться з тетрахроматного електроліту при температурі 22° С, катодній густині струму 65 А/дм² та напрузі 20,2 В. У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, розроблена схема автоматичного регулювання процесу хромування. Виконані розрахунки собівартості та заробітної плати. У проекті використана схема очистки стічних вод комбінованим реагентним методом із доочищенням за допомогою іонообмінних колон, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці.

Ключові слова: хромування, тетрахроматний електроліт, стаціонарна ванна, баланс напруги, комбінований метод очистки стічних вод.

					ХЕ2204.1450.000 ПЗ			
<i>Из</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Розробка технології нанесення пластичного хромового</i>	<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Розроб.</i>	<i>Животков</i>							
<i>Перев.</i>	<i>Бик</i>							
<i>Н.</i>								
<i>Утв.</i>	<i>Лінючева</i>					<i>НТУУ "КПІ" ХТФ, гр. ХЕ-21</i>		