

Реферат

Гальванічні покриття у приладобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення захисного кадмієвого покриття на дрібні сталеві деталі.

Шульга Т. Ю. Київ: НТУУ «КПІ», ХТФ, ХЕ-11

Дипломний проект, 2015 рік, кількість сторінок – 83, таблиць – 17, рисунків – 2, джерел – 11, додатків – 3.

У проекті розроблено технологію нанесення захисного кадмієвого покриття на дрібні сталеві деталі, з метою захисту їх від корозії в умовах морського клімату. Осадження кадмію проводиться в барабанному електролізера з аміакатного електроліту за температури 30 °С, катодній густині струму 1,2 А/дм² та напрузі 4,19 В. У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, розроблена схема автоматичного регулювання процесу кадміювання. Виконані техніко-економічні розрахунки, запропонована схема очищення стічних вод модифікованим реагентним методом, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці.

Ключові слова: кадміювання, барабанний електролізер, стаціонарна ванна, кронштейн, освітлення, аміакатний електроліт, розсіювальна здатність.

№	Лист	№ докум.	Подр.	Дата	ДП ХЕ1121.1450.000 ПЗ			
Розроб.	Шульга Т. Ю.	10		12.06.15	Розробка технології нанесення кадмієвого захисного покриття на дрібні сталеві деталі	Лит.	Лист	Листов
Перев.	Маринюк ОС	104		12.06.15			6	
Н.								
Утв.	Лінчева О. В.	101		12.06.15				