

## Реферат

Гальванічні покриття в машинобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення захисного кадмієвого покриття на сталеві деталі.

Яцишина Н. Ю. Київ: НТУУ «КПІ», ХТФ, ХЕ-11

Дипломний проект, 2015 рік, кількість сторінок – 91, таблиць – 19, рисунків – 9, джерел – 18.

У проекті розроблено технологію нанесення захисного кадмієвого покриття на сталеві деталі з метою надання захисту від корозії. Осадження кадмію проводиться з сульфатного електроліту при температурі 15...25°C, катодній густині струму 1 А/дм<sup>2</sup>. У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, розроблена схема автоматичного регулювання процесу кадмування. Виконані розрахунки калькуляції продукції та техніко-економічні показники. У проекті використана схема очистки стічних вод іонообмінним методом, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці.

Ключові слова: кадмування, сульфатний електроліт, стаціонарна ванна, баланс напруги, іонообмінний метод очистки стічних вод.

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
з	Яцишина.	М.І.	15.06.15
з	Нагорний	М.І.	15.06.15
з	Лінючева	О.І.	15.06.15

ДП ХЕ1122.1450.000 ПЗ

Розробка технологічного  
процесу нанесення захисного  
кадмієвого покриття

Лит.	Лист	Листов

НТУУ "КПІ"  
ХТФ, гр. ХЕ-11