

РЕФЕРАТ

дипломного проекту

на тему:

«Гальванічний цех приладобудівного заводу. Розробка технологічного процесу попереднього гальванічного міднення плат друкованого монтажу в автоматичній автооператорній лінії»,

виконаного студенткою кафедри ТЕХВ (ХТФ, НТУУ «КПІ»)

Чалою Інною Миколаївною

Розроблено технологічний процес попереднього гальванічного міднення плат друкованого монтажу в автоматичній автооператорній лінії продуктивністю 110 000 плат/рік. Проведений розрахунок технологічного процесу. Осадження блискучого мідного покриття відбувається з сульфатного електроліту з добавками Cupracid TP Einebner, Cupracid Glanzzusatz при катодній густині струму 2,5 А/дм².

У проекті передбачені заходи з охорони праці та технічної безпеки, автоматизації виробництва, розрахована собівартість продукції та техніко-економічні показники виробництва, запропонована схема очищення стічних вод.

Ключові слова: друкована плата, металізація, густина струму, сульфатний електроліт, гальванічна ванна, катодна штанга, автооператор, автоматизація параметрів процесу, очищення стічних вод.