

РЕФЕРАТ

Гальванічний цех приладобудівного заводу. Розробка технологічного процесу нанесення тришарового покриття мідь-нікель-хром на сталеві деталі в автоматичній автооператорній лінії.

Максимчук В.В. - Київ: НТУУ «КПІ», ХТО, група ХЕ - 41с.

Дипломний проект, 2016 рік. Кількість сторінок 170, таблиць 50, рисунків - 6, літературних джерел - 20.

У даному дипломному проекті запропонована технологія і проведені конструктивні та технологічні розрахунки параметрів процесу нанесення тришарового покриття мідь-нікель-хром на сталеві деталі. Продуктивність виробництва 15000 м² на рік. Для нанесення мідного покриття обрано два електроліти – ціанідний та сульфатний. Розглянуто основні електроліти нікелювання, обрано та обґрунтовано електроліт матового нікелювання. Товщина даного покриття обирається згідно умов експлуатації деталей та стандарту, і складає 21-15-1 мкм.

Розраховані техніко-економічні показники цеху, а також розроблена схема автоматизації процесу нікелювання. Розроблена схема очищення стічних вод реагентним методом, проаналізовано шкідливі та небезпечні виробничі фактори і запропоновано заходи з техніки безпеки і охорони праці в гальванічному цеху.

Ключові слова: гальванічні покриття, тришарове покриття, мідь-нікель-хром, гальванічна ванна, технологічна карта, напруга, густина струму, екологічна безпека, очищення стічних вод, автоматизація виробництва, техніка безпеки.