

Реферат

дипломного проекту

«Гальванічний цех приладобудівного заводу. Розробка технологічного процесу гальванічного осадження олова на плати друкованого монтажу в автоматичній автооператорній лінії»,

виконаного студенткою кафедри ТЕХВ

Рак Ольгою Сергіївною

У даному проекті розроблено технологічний процес гальванічного нанесення олов'яного покриття на струмопровідний рисунок плат друкованого монтажу з використанням сірчанокислового електроліту з добавками типу STN Zusatz і Suffotech SP. Даний електроліт характеризується високою розсіювальною здатністю, рівномірним розподілом олова по поверхні плати (незалежно від розмірів останньої та рисунка провідників), осадженням пластичного, досить міцного шару металорезисту з низькими внутрішніми напруженнями. Для нанесення електролітичного покриття обрана і розрахована гальванічна ванна з продуктивністю 95 000 плат/рік.

У проекті передбачені заходи щодо техніки безпеки, автоматизації параметрів процесу, розроблено схему очищення стічних вод, цех та проведено розрахунок техніко-економічних показників.

Ключові слова: друковані плати, олов'янування, сульфатний електроліт, металорезист, струмопровідний рисунок, очищення стічних вод, автоматизація параметрів процесу.