

РЕФЕРАТ

Гальванические покрытия в приборостроении. Разработка технологического процесса нанесения сплава олово-свинец на платы печатного монтажа.

Брайченко С.С. – Киев: НТУУ «КПИ им. Игоря Сикорского », ХТФ, ХЕ-31

Дипломный проект, 2017 год. Количество страниц -102, таблиц -19, рисунков 4, литературных источников -12.

В проекте разработана технология нанесения блестящего покрытия сплавом олово-свинец с тетрафторборатного электролита с добавками Лимеда ПОС-1 и Синтанол ДС-10 на платы печатного монтажа с целью обеспечения высокой способности к пайке и защиты токопроводящего рисунка от воздействия окружающей среды. Проведены технологические расчеты процесса для производительности 80000 плат / год. В проекте предусмотрены меры по технике безопасности, автоматизации параметров процесса нанесения покрытия, предлагаемые схемы регенерации и утилизации компонентов электролита для электролитического покрытия сплавом олово-свинец, рассчитаны основные технико-экономические показатели.

Ключевые слова: нанесение сплава олово-свинец, гальваническая ванна, автоматическая линия, источник тока, плотность тока, печатная плата, тетрафторборный электролит