

РЕФЕРАТ

Гальванічні покриття в приладобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення сплаву олово-свинець на плати друкованого монтажу.

Брайченко С.С. – Київ: НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», ХТФ, ХЕ-31

Дипломний проект, 2017 рік. Кількість сторінок –102, таблиць –19, рисунків –4, літературних джерел –12.

У проекті розроблено технологію нанесення блискучого покриття сплавом олово-свинець із тетрафторборатного електроліту з добавками Лімеда ПОС-1 та Синтанол ДС-10 на плати друкованого монтажу з метою забезпечення високої здатності до паяння і захисту струмопровідного рисунка від дії навколишнього середовища. Проведено технологічні розрахунки процесу для продуктивності 80000 плат/рік. В проекті передбачені заходи щодо техніки безпеки, автоматизації параметрів процесу нанесення покриття, запропоновані схеми регенерації та утилізації компонентів електроліту для електролітичного покриття сплавом олово-свинець, розраховані основні техніко-економічні показники.

Ключові слова: нанесення сплаву олово-свинець, гальванічна ванна, автоматична лінія, джерело струму, густина струму, друкована плата, тетрафторборатний електроліт.