

## РЕФЕРАТ

Гальванічні покриття в приладобудуванні. Розробка технологічного процесу гальванічного осадження олова на струмопровідний рисунок плат друкованого монтажу.

Діуліна Є.І. – Київ: НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», ХТФ, група ХЕ - 31.

Дипломний проект, 2017 рік, 77 сторінок, 15 таблиці, 4 рисунків, 12 бібліографічних найменувань.

У даному проекті розроблено технологічний процес гальванічного осадження олова на струмопровідний рисунок плати друкованого монтажу з використанням сірчанокислового електроліту, добавками типу STH Zusatz, Suffjtech SP. Даний електроліт характеризується високою розсіювальною здатністю, рівномірним розподілом олова по поверхні плати ( незалежно від її розмірів), осадженням пластичного, досить міцного шару металорезисту з низьким внутрішнім напруженням. Для нанесення гальванічного покриття обрана та розрахована ванна з продуктивністю 95000 шт/рік.

У проекті передбаченні заходи щодо техніки безпеки, автоматизації параметрів процесу, розроблено схему очищення стічних вод, та проведено розрахунок техніко-економічних параметрів.

**Ключові слова:** друковані плати, олово, сульфатний електроліт, очищення стічних вод, струмопровідний рисунок, автоматизація параметрів процесу.

					ХЕ3205.1450.00.000 ПЗ			
Змін	Арк.	№ докум.	Підпис.	Дата	Розробка технологічного процесу гальванічного осадження олова на струмопровідний рисунок плат друкованого монтажу.	Літ.	Аркуш	Аркушів
Розроб.	Діуліна Є.І.						6	
Перев.	Васильєв Г.С.							
Н. Контр.					НТУУ „КПІ ім. Ігоря			
Утв.								

