

## РЕФЕРАТ

Гальванические покрытия в машиностроении. Разработка технологического процесса нанесения матовых медных покрытий на стальные детали.

Фединчик Т.В. - Киев: НТУУ «КПИ им. Игоря Сикорского », ХТФ, ХЕ-31.

Дипломный проект, 2017 год. Количество страниц - 110, таблиц - 23, рисунков - 6, литературных источников - 18.

В проекте разработан технологический процесс нанесения матового медного покрытия толщиной 30 мкм на зубчатое колесо с целью защиты от цементации. Осаждения меди проводится с цианидного электролита в стационарной ванне при температуре 50-60°C, катодной плотности тока 2 А/дм<sup>2</sup>.

В проекте проведены конструктивные и технологические расчеты, выбранное соответствующее оборудование, разработана схема автоматического регулирования процесса меднения. Выполнены расчеты энергохозяйства, заработной платы и технико-экономических показателей. В проекте использована схема очистки сточных вод комбинированным методом, проанализированы вредные и опасные производственные факторы и предложены меры по технике безопасности и охране труда.

Ключевые слова: гальванические покрытия, меднения, цианидный электролит, стационарная гальваническая ванна, плотность тока, очистки сточных вод.

					ДП ХЕ3115.1450.000 ПЗ	Лист
						5
Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		