

Abstrakt

Galvanische Deckungen in Maschinenbau. Ausarbeitung des technologischen Prozesses der abgriffest Verchromung Überzug Zufügens auf stählerne Details

Polischtschuk A. - Kiew: NTUU «I. Sikorski KPI», CTF, EC-31

Diplomprojekt, 2017 Jahr, Quantum der Seiten –, Tabellen – 23, Zeichnung – 6, literarische Quellen –

In Projekt ist technologischen Prozess der abgriffest Verchromung Überzug Zufügens auf stählerne Details ausgearbeitet. Dicke – 60 mkm. Mit Ziel Abgriffest bieten. Die Chromfällung ist durchgeführt aus Sulfat Elektrolyt; Stromdichte ist 45 A/dm²; Temperatur - 60 oC. In Projekt ist durchgeführt konstruktive und technologische Abrechnungen, ist auserkoren galvanische Wanne Abmaß 1600×1000×1000 in Quantum 5 Einer mit Produktivität 21000, ist ausgearbeitet Schaltung der automatischen Abgleichung des Prozesses Verchromung. Ist aufgearbeitet Abrechnungen der Energie-Abteilung, Arbeitslohn und technische und wirtschaftliche Indikatoren. In Projekt ausgenutzte Schaltung der Aufräumung der Abwässer Reagenz Methode analysierter schädlicher und Arbeitsschutz.

Stichwort: galvanische Beschichtung, Verchromung Bäder, Dichte Strom, Spannung Gleichgewicht, Elektrolyse, Abwasser.