

РЕФЕРАТ

«Гальванические покрытия в машиностроении. Разработка технологического процесса нанесения износостойкого хромового покрытия на стальные детали»
Полищук А.А. - Киев: НТУУ «КПИ им. Игоря Сикорского », ХТФ, ХЭ-31
Дипломный проект, 2017, количество страниц - , таблиц - 23, рисунков - 6, литературных источников-

В проекте разработан технологический процесс нанесения износостойкого хромового покрытия на стальные детали толщиной 60 мкм, с целью предоставления износостойкости. Осаждения хрома проводится с сульфатного электролита при катодной плотности тока 45 А / дм² и температуре 60 ° С. В проекте проведен конструктивные и технологические расчеты, выбранная гальваническая ванна размером 1000×1000×1600 в количестве 5 единиц производительностью 21000 м²/год, разработана схема автоматического регулирования процесса хромирования. Выполнены расчеты энергохозяйства, заработной платы и технико-экономических показателей. В проекте использована схема очистки сточных вод реагентным методом, проанализированы вредные и опасные производственные факторы и предложены меры по технике безопасности и охране труда.

Ключевые слова: гальванические покрытия, хромирование, гальваническая ванна, плотность тока, баланс напряжения, электролиз, сточные воды.