

## РЕФЕРАТ

Гальванические покрытия в машиностроении. Разработка технологического процесса нанесения защитного кадмиевого покрытия на стальные детали.

Пиццола Б. Киев: КПИ им. Игоря Сикорского, ХТФ, ХЕ-31

Дипломный проект, 2017, количество страниц - 90, таблиц - 20, рисунков - 4, источников - 16.

В проекте разработана технология нанесения защитного кадмиевого покрытия на стальные детали, с целью защиты их от коррозии в условиях морского климата. Кадмирование проводят в электролизере барабанного типа в сульфатном электролите при температуре 15-25 ° С, катодной плотности тока 0,5-1 А / дм<sup>2</sup>. Пассивация производится путем хроматирования деталей.

В проекте проведены технологические и конструктивные расчеты, разработанная схема автоматического регулирования процесса кадмирования. Выполнены технико-экономические расчеты, проанализированы вредные и опасные производственные факторы и предложены мероприятия по охране труда, предложенная схема очистки сточных вод.

Ключевые слова: электролизер барабанного типа, кадмий, электролиз, сульфатный электролит, винт, покрытия.