

## РЕФЕРАТ

Гальванічні покриття в машинобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення захисного кадмієвого покриття на сталеві деталі.

Пищола Б. Київ: КПІ ім. Ігоря Сікорського, ХТФ, ХЕ-31

Дипломний проект, 2017 рік, кількість сторінок – 90, таблиць – 20, рисунків – 4, джерел – 16.

У проекті розроблено технологію нанесення захисного кадмієвого покриття на сталеві деталі, з метою захисту їх від корозії в умовах морського клімату. Кадміювання проводять у електролізері барабанного типу у сульфатному електроліті при температурі 15-25 °С, катодній густині струму 0,5-1 А/дм<sup>2</sup>. Пасивація проводиться шляхом хроматуванням деталей.

У проекті проведені технологічні та конструктивні розрахунки, Розроблена схема автоматичного регулювання процесу кадміювання. Виконані техніко-економічні розрахунки, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори та запропоновані заходи з охорони праці, запропонована схема очистки стічних вод.

Ключові слова: електролізер барабанного типу, кадмій, електроліз, сульфатний електроліт, гвинт, покриття.