

## РЕФЕРАТ

Гальванические покрытия в приборостроении. Разработка технологического процесса гальванического нанесения сплава олово-висмут на платы печатного монтажа.

Рыжко Е.А. - Киев: НТУУ «КПИ им. Игоря Сикорского», ХТФ, ХЕ-31  
Дипломный проект, 2017 год. Количество страниц – 105, таблиц – 22, рисунков – 8, литературных источников – 16.

В проекте разработан технологический процесс гальванического нанесения сплава олово-висмут толщиной 12 мкм на платы печатного монтажа производительностью 50000 шт./год. Осаждения сплава проводится с сульфатного электролита при температуре 20-25 °С и катодной плотности тока 1 А/дм<sup>2</sup>. При нанесении гальванического покрытия выбрана гальваническая ванна из полипропилена размером 1600×710×1000 мм.

В проекте проведено конструктивные и технологические расчеты, разработана схема автоматического регулирования процесса осаждения сплава. Выполнены расчеты себестоимости, составлен калькуляцию продукции и рассчитаны технико-экономические показатели.

В проекте использована схема очистки сточных вод комбинированным методом, проанализированы вредные и опасные производственные факторы и предложены меры по технике безопасности и охране труда.

Ключевые слова: сплав олово-висмут, сульфатный электролит, гальваническая ванна из полипропилена, платы печатного монтажа, плотность тока, очистки сточных вод.

					ДП ХЕ3211.1450.00.000 ПЗ	Лист
Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		1