

РЕФЕРАТ

Гальванічні покриття в приладобудуванні. Розробка технологічного процесу гальванічного нанесення сплаву олово-бісмут на плати друкованого монтажу.

Рижко О.А. – Київ: НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», ХТФ, ХЕ-31
Дипломний проект, 2017 рік. Кількість сторінок – 105 , таблиць – 22 ,
рисунків – 8, літературних джерел – 16 .

У проекті розроблений технологічний процес гальванічного нанесення сплаву олово-бісмут товщиною 12 мкм на плати друкованого монтажу продуктивністю 50 000 шт./рік. Осадження сплаву проводиться з сульфатного електроліту при температурі 20-25 °С та катодній густині струму 1 А/дм². Для нанесення електролітичного покриття вибрана гальванічна ванна із поліпропілену розміром 1600×710×1000 мм.

У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, розроблена схема автоматичного регулювання процесу осадження сплаву. Виконано розрахунки собівартості, складено калькуляцію продукції та розраховано техніко-економічні показники. У проекті використана схема очищення стічних вод комбінованим методом, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці.

Ключові слова: сплав олово-бісмут, сульфатний електроліт, гальванічна ванна із поліпропілену, плати друкованого монтажу, густина струму, очищення стічних вод.

					ДП ХЕ3211.1450.00.000 ПЗ			
<i>Изм</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Розробка технологічного процесу гальванічного нанесення сплаву олово-бісмут на плати друкованого монтажу</i>	<i>Лист.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Розроб.</i>	<i>Рижко</i>						5	
<i>Перев.</i>	<i>Косогін</i>							
<i>Н. контр.</i>								
<i>Утв.</i>	<i>Ліночєва</i>							
						<i>КПІ ім. Ігоря Сікорського, каф. ТЕХВ, ХЕ-31</i>		