

РЕФЕРАТ

Гальванические покрытия в машиностроении. Разработка технологического процесса нанесения защитно-декоративного цинкового покрытия на стальные детали.

Ющенко О.О. - Киев: КПИ им. Игоря Сикорского, ХТФ, ХЭ-31

Дипломный проект, 2017 год, количество страниц – 100, таблиц – 25, рисунков – 5, источников – 17.

В проекте разработан технологический процесс нанесения цинкового покрытия толщиной 18мкм на стальные детали. Цинкование проводят в хлор-аммонийном электролите при температуре 18-30 °С, анодная плотность тока 2А/дм².

В проекте проведены конструктивные и технологические расчеты, выбрано соответствующее оборудование, разработана схема автоматического регулирования процесса цинкования. Выполнены расчеты энергохозяйства, заработной платы и технико-экономических показателей. В проекте использована схема очистки сточных вод реагентным методом, проанализированы вредные и опасные производственные факторы и предложены меры по технике безопасности и охране труда.

Ключевые слова: гальванические покрытия, цинкование, хлор-аммонийный электролит, стационарная ванна, плотность тока, очистки сточных вод

					<i>ДП ХЕ3216.1450.000 ПЗ</i>			
<i>Из</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Розробка технології нанесення цинкового покриття на сталеві деталі</i>	<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Розроб.</i>	Ющенко							
<i>Перев.</i>	Погребова.							
<i>Н.</i>								
<i>Утв.</i>	Линючева							
						<i>КПІ ім.Ігоря Сікорського КТЕВ, гр. ХЕ-31</i>		