

## РЕФЕРАТ

Гальванічні покриття в машинобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення захисно-декоративного цинкового покриття на сталеві деталі.

Ющенко О.О. - Київ: КПІ ім. Ігоря Сікорського, ХТФ, ХЕ-31

Дипломний проект, 2017 рік, кількість сторінок – 100, таблиць – 25, рисунків – 5, джерел – 17.

У проекті розроблено технологічний процес нанесення цинкового покриття товщиною 18мкм на сталеві деталі. Цинкування проводять у хлор-амонійному електроліті при температурі 18-30 °С, анодній густині струму 2А/дм<sup>2</sup>.

У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, вибране відповідне обладнання, розроблена схема автоматичного регулювання процесу цинкування. Виконано розрахунки енергогосподарства, заробітної плати та техніко-економічних показників. У проекті використана схема очистки стічних вод реагентним методом, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці.

Ключові слова: гальванічні покриття, цинкування, хлор-амонійний електроліт, стаціонарна ванна, густина струму, очищення стічних вод.

					<i>ДП ХЕ3216.1450.000 ПЗ</i>			
<i>Из</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Розробка технології нанесення цинкового покриття на сталеві деталі</i>	<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Розроб.</i>	Ющенко							
<i>Перев.</i>	Погребова.							
<i>Н.</i>								
<i>Утв.</i>	Лінючева					<i>КПІ ім.Ігоря Сікорського КТЕВ, гр. ХЕ-31</i>		