

## Реферат

Гальванічні покриття в приладобудуванні. Розробка технологій нанесення срібла на латунні деталі з продуктивністю 3000 м<sup>2</sup>/рік.

Забалуєв А.С., Київ: КПІ ім. Ігоря Сікорського, ХТФ, гр. ХЕ-51

Дипломний проект, 2019 рік, кількість сторінок – 92, таблиць – 22, рисунків – 3, джерел – 20, додатків – 3.

В даному проекті розроблено технологічний процес нанесення срібних покриттів на латунні деталі з продуктивністю 3000 м<sup>2</sup>/рік. Здійснено розрахунок та обґрунтовано тривалість основних технологічних операцій. Запропоновано електроосадження срібних покриттів із синеродисто-роданистого електроліту при густину струму 1 А/дм<sup>2</sup>. З метою підвищення строку служби срібних покриттів, запропоновано їх електроосадження на нікелевий підшар.

В проекті передбачені заходи з охорони праці, розроблена схема автоматизації процесу гальванічного сріблення, розрахована собівартість процесу сріблення та калькуляція річних витрат на підприємстві.

Ключові слова: срібне покриття, синеродисто-роданистий електроліт, контакт, латунь, гальванічна ванна.