

РЕФЕРАТ

«Гальванічні покриття в машинобудуванні. Розробка технології нанесення пористого хромового покриття на сталеві деталі»

Матвеев О.М. – Київ: КПІ імені Ігоря Сікорського, ХТФ, ХЕ-41

Дипломний проект, 2018 рік, кількість сторінок – 84, таблиць – 21, рисунків – 10, джерел – 24.

У проекті розроблено технологію нанесення пористого хромового покриття на сталеву втулку, з метою підвищення зносостійкості та масломісткості. Осадження покриття проводиться із стандартного електроліту хромування у електролізері при катодній густині струму 60 А/дм^2 . У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, вибране відповідне обладнання, розроблена схема автоматичного регулювання процесу пористого хромування. Виконано розрахунки енергогосподарства, заробітної плати та техніко-економічних показників. У проекті використана схема очищення стічних вод електрокоагуляцією та зворотнім осмосом, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці.

Ключові слова: гальванічні покриття, хромування, гальванічна ванна, пористе хромування, баланс напруги, електроліз, стічні води.

					<i>ДП ХЕ4210.1450.000 ПЗ</i>			
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док-м.</i>	<i>Підп.</i>	<i>Дата</i>				
<i>Розроб.</i>	<i>Матвеев</i>				<i>Розробка технології нанесення пористого хромового покриття на сталеві деталі</i>	<i>Лист.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Перев.</i>	<i>Косогін</i>						5	84
<i>Н.контр.</i>						<i>«КПІ ім. Ігоря Сікорського», ХТФ, ХЕ-41</i>		
<i>Утв.</i>	<i>Лінучева</i>							