

## РЕФЕРАТ

Гальванічні покриття в машинобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення хромового підшару в тришаровому покритті мідь-нікель-хром на сталеві деталі.

Поліщук І.О. – Київ: НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», ХТФ, група ХЕ-41.

Дипломний проект, 2018 рік, 78 сторінок, 18 таблиці, 4 рисунків, 19 бібліографічних найменувань.

У проекті розроблено технологічний процес нанесення тришарового захисно-декоративного покриття мідь-нікель-хром на сталеві деталі з детальною розробкою процесу осадження хромового покриття. Хромування проводять в стаціонарній гальванічній ванні з саморегулюючого електроліту за температури 50 °С, при катодній густині струму 40 А/дм<sup>2</sup>. Продуктивність цього процесу 1800 м<sup>2</sup>/рік.

У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, розроблена схема автоматичного регулювання процесу хромування. Виконані техніко-економічні розрахунки, запропонована схема очищення стічних вод з вилученням міді, нікелю та хрому з ванн промивання, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці.

Ключові слова: гальванічне покриття, хром, саморегулюючий електроліт, техніко-економічні показники, схема автоматизації, стічні води.

					<b>ДП ХЕ4110.1450.000 ПЗ</b>			
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.им.</i>	<i>Підп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Розробка технології нанесення тришарового покриття мідь-нікель-хром</i>	<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Розроб.</i>	<i>Поліщук</i>						5	84
<i>Перев.</i>	<i>Ущатовський</i>							
<i>Н.контр.</i>								
<i>Утв.</i>	<i>Лінучева</i>							
						<i>«КПІ ім. Ігоря Сікорського», ХТФ, ХЕ-41</i>		