

РЕФЕРАТ

«Гальванічні покриття в приладобудуванні. Розробка технології анодування деталей із алюмінієвого сплаву з використанням хромвмісних наповнювачів»

Аксьонова, О.А. Гальванічні покриття в приладобудуванні. Розробка технології анодування деталей із алюмінієвого сплаву з використанням хромвмісних наповнювачів: дипломна робота бакалавра : 161 Хімічні технології та інженерія / Аксьонова Ольга Володимирівна – Київ, 2019. – 87.

Розроблено технологічний процес анодування деталей із алюмінієвого сплаву Д16 з наповненням анодної плівки у розчині біхромату калію. Оксидування проводиться в сульфатному електроліті за температури 18 – 25 °С, при анодній густині струму 1,5 А/дм² і напрузі 16,8 В.

У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, розроблено схему автоматичного регулювання процесу анодування. Розраховані основні техніко-економічні показники, проаналізовані небезпечні та шкідливі факторами і запропоновані заходи з техніки безпеки і охорони праці. Передбачена схема очищення стічних вод реагентним методом та методом зворотного осмосу.

Ключові слова: анодування, оксидна плівка, ущільнення, алюміній, анод, сульфатний електроліт, гальванічна ванна, баланс струму, стічні води.