

РЕФЕРАТ

«Гальванічні покриття в приладобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення нікелевого покриття на латунні деталі».

Григоренко М.Т. – Київ: НТУУ «КПІ ім. І. Сікорського», ХТФ, ХЕ-51





Дипломний проект, 2019 рік, кількість сторінок – 79 , таблиць – 21 ,
рисунків – 4 , джерел – 26 .

Розроблено технологічний процес нікелювання латунних деталей. Нікелювання проводять в сульфаматному електроліті за температури 40 – 50 °С, при катодній густині струму 5 А/дм² і напрузі 3,19 В.

Розраховано баланси струму та напруги, енергії та теплоти на ванні, витрати електроліту та води на початковий запуск обладнання та на виконання річної програми.

В дипломному проекті розроблено схему автоматизації процесу нанесення нікелевого покриття. Також розраховано техніко-економічні показники. Розроблено схему очистки стічних вод. Розглянуто заходи що до техніки безпеки, які включають в себе нормалізацію повітря робочої зони, виробниче освітлення , захист від шуму, вібрації та ураження електричним струмом, пожежної безпеки.

Ключові слова: нікель, сульфаматний електроліт, латунні деталі, гальванічна ванна, струм, напруга, екологічна безпека, стічні води, техніка безпеки.

ДП ХЕ5107.1450.000 ПЗ				
Змі.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата
Розроб.		Григоренко		
Перевір.		Бижет		
Н. Контр.		Бижет		
Затверд.		Линиченко		11.09
Розробка технологічного процесу нікелювання на латунні деталі				
		Лист	Арк.	Актуаліст
		5		
КПІ ім. Ігоря Сікорського Каф. ТЕХВ Гр. ХЕ-51				