

РЕФЕРАТ





«Гальванічні покриття в приладобудуванні. Розробка технології нанесення твердого зносостійкого хромового покриття на сталеві деталі»

Мальцева Д. В. – Київ: КПІ ім. Ігоря Сікорського, ХТФ, ХЕ-51

Дипломний проект, 2019 рік, кількість сторінок – 94, таблиць – 22, рисунків – 4, джерел – 31.

У дипломному проекті розроблено технологію нанесення твердого зносостійкого хромового покриття на сталеві деталі. Товщина гальванічного хрому становить 17 мкм. Деталь являє собою формний вал офсетної машини. Осадження хрому проводиться із електроліту «Лімеда Х-3» у стаціонарній ванній при катодній густині струму 25 А/дм^2 і температурі 40°C . У проекті проведено конструктивні та технологічні розрахунки, вибране відповідне обладнання, розроблена схема автоматичного регулювання процесу хромування. Виконано розрахунки енергогосподарства, заробітної плати та техніко-економічних показників. У проекті використана схема очистки стічних вод реактивним та мембранним методами, проаналізовані шкідливі та небезпечні виробничі фактори й запропоновано заходи з техніки безпеки та охорони праці.

Ключові слова: гальванічні покриття, хромування, гальванічна ванна, стаціонарна ванна, баланс напруги, електроліз, стічні води.

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата				
					<i>ДП ХЕ5119.1450.000 ПЗ</i>			
Розроб.		Мальцева			Розробка технології нанесення твердого зносостійкого хромового покриття на сталеві деталі	Літ.	Арк.	Акрушів
Перевір.		Бик					5	
Н. Контр.		Бикет			КПІ ім. Ігоря Сікорського Каф. ТЕХВ Гр. ХЕ-51			
Затверд.		Линчева		19.06.19				