

# ЕЛЕКТРОХІМІЧНЕ LEGO

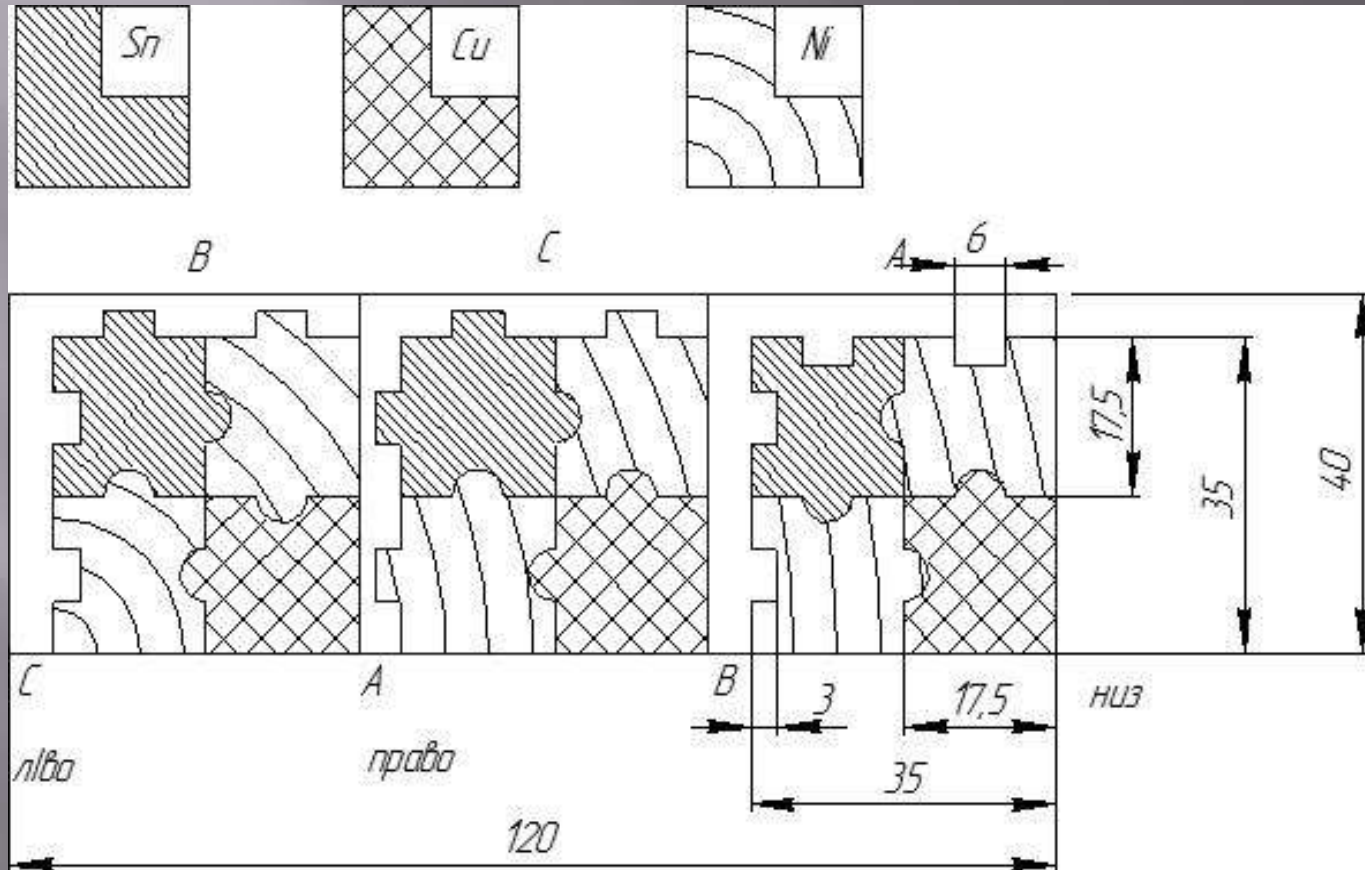
Склад бригади:

Яресько А.

Яцюта К.

Мальцева Д.

# Ескіз деталі



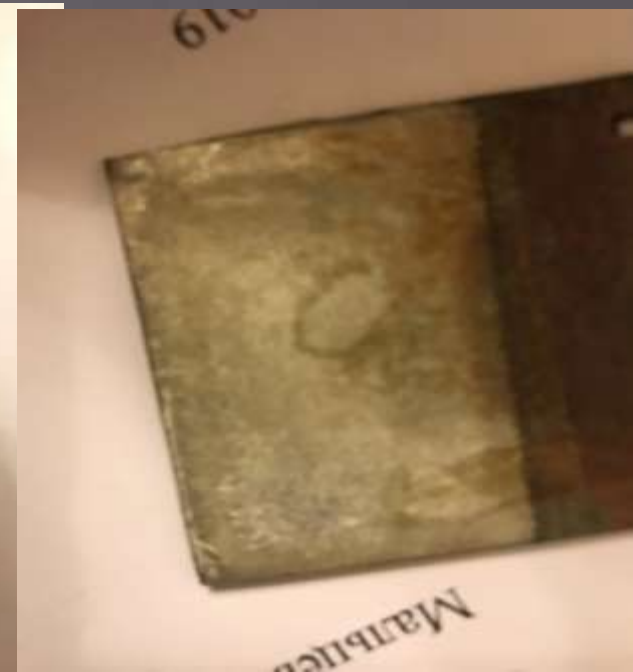
# Підготовка поверхні

- ▣ Велике корозійне пошкодження, численні раковини та нерівності поверхні



# Нанесення кристаліту

- ▣ Сильна залежність від режиму електролізу, термообробки
- ▣ Низька відтворюваність
- ▣ Великий відсоток браку





# Проблеми ізоляції

5

- ▣ Матеріал ізоляції - ізолента



# Нікелювання

Склад електроліту (г/л):

- ▣  $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ .....250
- ▣  $\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ .....60
- ▣  $\text{H}_3\text{BO}_3$ .....30
- ▣  $t=40$  хв (густина струму  $5 \text{ A/дм}^2$ )

# Електрохімічне міднення

Склад електроліту (г/л):

- ▣  $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$  ..... 90
- ▣  $\text{K}_4\text{P}_2\text{O}_7$  ..... 360
- ▣  $\text{NH}_4\text{NO}_3$  ..... 20

$i=2$  А/дм<sup>2</sup>    $t=20$  хв.

# Нанесення чорного нікелю

Склад електроліту (г/л):

- ▣  $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ .....45
- ▣  $\text{ZnCl}_2$ .....10
- ▣ Добавка А.....30 мл
- ▣ Добавка Б.....1 мл
- ▣ густина струму  $0,2 \text{ А/дм}^2$  ,  $t=50 \text{ хв.}$



# Корегування дефектів, та покриття лаком

9



# Дякуємо за увагу!

